

KUNSTSTOFFFORMENSTÄHLE

HÄRTBARER KORROSIONSBESTÄNDIGER STAHL

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Bleche

*) Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

Korrosionsbeständige Kunststoffformenstahl mit bester Polierbarkeit für Produkte mit höchster Oberflächenanforderung.

Schmelzroute

Lufterschmolzen + umgeschmolzen

Eigenschaften

- > Zähigkeit und Duktilität : sehr hoch
- > Verschleißbeständigkeit : gut
- > Bearbeitbarkeit : sehr hoch
- > Maßhaltigkeit : sehr hoch
- > Polierbarkeit : sehr hoch
- > Korrosionsbeständigkeit : sehr hoch
- > Mikro-Reinheit : sehr hoch

Verwendung

- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Kunststoffextrusion
- > Konsumgüter
- > Medizintechnik
- > Komponenten für Displays
- > Heißkanalsysteme
- > Lebensmittelindustrie
- > Normalien
- > Allgemeine Komponenten für Maschinenbau
- > Verpackungsmittelindustrie
- > Elektronikindustrie
- > Glasfaserverstärkte Kunststoffe
- > Spritzgießen
- > Blasformen
- > Scheinwerfer f. Automobilindustrie
- > Kamera Linsen
- > Schnecken und Zylinder

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | V | N |
|------|-----|------|-------|----|----|---|---|
| 0,24 | 0,2 | 0,35 | 13,25 | + | + | + | + |

Lieferzustand

Weichgeglüht

Härte (HB) max. 220

Wärmebehandlung

| Härten und Anlassen | | |
|---------------------|--------|---|
| Temperatur | 980 °C | Beim Härten für 25-30 min bei gegebener Temperatur halten. Anschließend kann ein Tiefkühlen bei -80°C durchgeführt werden. Für höchste Korrosionsbeständigkeit ist ein einmaliges Anlassen für min 2h bei 250-350°C durchzuführen. Für höchste Maßstabilität ist das Anlassen zweimalig für min 2h bei 505-510°C (ohne Tiefkühlen) oder 505-520°C (mit Tiefkühlen) durchzuführen. Nach jedem Wärmebehandlungsschritt ist das Material auf ca. 30°C zu kühlen. |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|--|------|
| Temperatur (°C) | 20 |
| Dichte (kg/dm ³) | 7,71 |
| Wärmeleitfähigkeit (W/(m.K)) | 23,1 |
| Spezifische Wärmekapazität (kJ/kg K) | 0,46 |
| Spez. elektrischer Widerstand (Ohm.mm ² /m) | - |
| Elastizitätsmodul (10 ³ N/mm ²) | 216 |

Wärmeausdehnungen zwischen 20°C und ...

| Temperatur (°C) | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 |
|--|------|-----|-----|------|-----|
| Wärmeausdehnung (10 ⁻⁶ m/(m.K)) | 10,5 | 11 | 11 | 11,5 | 12 |

Langprodukte: Für weitere Spezifikationen und technische Anforderungen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

Bleche: Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.