

AUSTENITISCHE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte*

Halbzeug

*) Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER A962RC (Alloy 904L, UNS N08904) ist ein superaustenitischer rostfreier Stahl, der für eine mittlere bis hohe Korrosionsbeständigkeit ausgelegt ist. Die Legierung enthält einen hohen Anteil an Chrom und Nickel mit Zusätzen von Molybdän und Kupfer, um die Korrosionsbeständigkeit in bestimmten Medien zu erhöhen. Die Legierung wird mit niedrigem Kohlenstoffgehalt für die Verwendung im geschweißten Zustand hergestellt, wie z. B. in geschweißten Behältern und anderen großen und komplexen Konstruktionen.

Eine Wärmebehandlung nach dem Schweißen ist nicht erforderlich.

Der hohe Nickel- (25 %) und Molybdängehalt (4,5 %) des BÖHLER A962RC bietet eine gute Beständigkeit gegen Chlorid-Spannungsrissskorrosion. Der Chrom-, Molybdän- und Nickelgehalt bietet in vielen Medien eine allgemeine Beständigkeit gegen Lochfraßkorrosion und Chloridkorrosion, die über dem Niveau der Typen 316 und 317 liegt. Der Kupferzusatz bietet zusätzliche Beständigkeit gegen reduzierende Medien wie heiße Phosphorsäure und verdünnte Schwefelsäure.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- | | | |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.) > Flexible Leitungen + Verbindungsflansche > Öl & Gas > Wellen für Maschinenbau > Bohrlochvermessungswerkzeuge | <ul style="list-style-type: none"> > Chemische Industrie > Lebensmittelindustrie > Andere Komponenten > Röhre, Flansche, Fittings, Armaturen > Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke | <ul style="list-style-type: none"> > Bohrwerkzeuge und Komponenten > Allgemeine Komponenten für Maschinenbau > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten > Bohrlochfertigstellungswerkzeuge > Maschinenbau |
|---|---|--|

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
904L	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4539	SEL	A182/A182M	ASTM
X1NiCrMoCu25-20-5	EN	A479/A479M	
N08904	UNS		

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N
max. 0,020	max. 1,00	max. 2,00	max. 0,045	max. 0,035	19,0 bis 23,0	4,0 bis 5,0	23,0 bis 28,0	1,0 bis 2,0	max. 0,10

Bezieht sich auf ASTM A479 - 904L.

Lieferzustand

Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Zugfestigkeit (MPa)	min. 490
Streckgrenze (MPa)	min. 220

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		mm	
GEWALZT			
5,00	-	13,50	
12,50	-	130,00	
GESCHMIEDET			
130,10	-	254,00	

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

Langprodukte: Für weitere Spezifikationen, technische Anforderungen und andere Dimensionen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

Halbzeug: Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie den Geschäftsbereich Halbzeuge der voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
 Mariazeller Straße 25
 8605 Kapfenberg, AT
 T. +43/50304/20-0
 E. info@bohler-edelstahl.at
<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.