

# KORROSIONSBESTÄNDIGE DUPLEX, SUPER-DUPLEX STÄHLE

## Anwendungssegmente

Öl & Gas/CPI

## Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte\*

Halbzeug

Bleche

\* ) Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

## Produktbeschreibung

BÖHLER A911SA ist ein ferritisch-austenitischer rostfreier Stahl vom Typ 25%Cr mit PREN von min. 40. Er bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen allgemeine Korrosion, Spannungsrisskorrosion, Korrosionsermüdung, Lochfraß, Spalt- und Erosionskorrosion und besitzt sehr hohe mechanische Festigkeitseigenschaften. Allerdings enthält er im Vergleich zu anderen Super-Duplex-Stählen weniger Kupfer, dafür aber einen gezielten Zusatz von Wolfram, der die Korrosionsbeständigkeit selektiv verbessern soll. Gute Schweißbarkeit, keine Wärmebehandlung nach dem Schweißen erforderlich. Max. Temperatur für lange Betriebszeiten: 280°C (535°F) / (300°C/570°F für kurze Zeiträume möglich).

Oberflächenbeschaffenheit für optimale Korrosionsbeständigkeit: geätzt oder mechanisch bearbeitet.

Bauteile in Offshore-, Abwasser-, Meerwasserentsalzungs- und Chemieanlagen mit aggressiven chloridhaltigen Medien, z. B. Wärmetauscher, Abscheiderteile, Kompressor- und Pumpenkomponenten, Turbinenschaufeln.

## Schmelzroute

Lufterschmolzen

## Verwendung

- > Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- > Konsumgüter
- > Flexible Leitungen + Verbindungsflansche
- > Öl & Gas / CPI
- > Pumpen und Hochdruckkomponenten
- > Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- > Komponenten für die Recyclingindustrie
- > Chemische Industrie
- > Lebensmittelindustrie
- > Andere Komponenten
- > Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen
- > Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- > Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- > Schrauben, Bolzen, Muttern
- > Maschinenbau
- > Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- > Ventil und Antriebe

## Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Normen	
F55	Market grade	10088-3	EN ISO
1.4501	SEL	A182/A182M	ASTM
X2CrNiMoNCuW25-7-4	EN	A276/A276M	
S32760	UNS	A479/A479M	
		MDS D57	NORSOK

## Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	W	Cu	N
max. 0,030	max. 1,00	max. 1,00	max. 0,030	max. 0,010	24,0 bis 26,0	3,0 bis 4,0	6,0 bis 8,0	0,50 bis 1,00	0,50 bis 1,00	0,20 bis 0,30

Bezieht sich auf NORSOK MDS D57-UNS 32760 | PREN = % Cr + 3,3 x % Mo + 16 x % N min 40.

## Lieferzustand

### Lösungsgeglüht + Abgeschreckt

Härte (HB)	max. 310   warm umgeformt oder kalt fertiggestellt
Zugfestigkeit (MPa)	min. 750   warm umgeformt oder kalt fertiggestellt
Streckgrenze (MPa)	min. 550   warm umgeformt oder kalt fertiggestellt

### Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser*		
mm		
<b>GEWALZT</b>		
5,00	-	13,50
12,50	-	130,00
<b>GESCHMIEDET</b>		
131,10	-	200,00

\* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 130 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstäbe auf Anfrage.

**Langprodukte:** Für weitere Spezifikationen, technische Anforderungen und andere Dimensionen kontaktieren Sie bitte unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften.

**Bleche:** Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

**Halbzeug:** Produktvarianten können sich hinsichtlich Schmelzverfahren, technischen Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbaren Produktabmessungen unterscheiden. Bitte kontaktieren Sie den Geschäftsbereich Halbzeuge der voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

*Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben dienen lediglich der allgemeinen Information und sind daher für das Unternehmen nicht verbindlich. Eine Bindung kann nur durch einen Vertrag erfolgen, in dem diese Angaben ausdrücklich als verbindlich bezeichnet werden. Messdaten sind Laborwerte und können von praxisnahen Analysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheitsschädlichen oder ozonschichtschädigenden Stoffe verwendet.*