

WARMFESTE- UND HOCHWARMFESTE STÄHLE

Anwendungssegmente										
Luftfahrt										
Verfügbare Produktvar	ianten									
Langprodukte*	Halbzeug		Bleche							
* Die angegebenen Daten bez	ziehen sich aussch	lließlich auf Lar	ngprodukte.	Beachte	n Sie Hin	weise am	Ende de	es Daten	blatts (pdf).
Produktbeschreibung										
BÖHLER T670 ist ein korrosic Durchmesser/Dicke von bis zu	onsbeständiger Sta u 305 mm im lösur	ahl für Luftfahrt igsgeglühten Z	anwendunge ustand, sow	en in For ie Vorma	m von Stä aterial jede	iben, Dra er Größe	ht, Schn zum Sch	niedestüd nmieden.	cken mit	
Es handelt sich um einen mar Zähigkeit. BÖHLER T670 eignet sich in kommt, und in Bezug auf Fest verarbeitet werden und erreict den Querrichtungen auch bei Bestimmte Verarbeitungsverfa auftritt.	erster Linie für Teil tigkeit die martens ht durch Ausscheic aroßen Ouerschni	e, die Korrosio itischen Stähle lungsbehandlu tten.	nsbeständig des Typs 12 ng Zugfestig	keit erfoi 2% Cr üb gkeiten v	rdern, wel ertrifft. Di on bis zu	che jener eser Stah 1080 MP	von Stä Il kann ir a mit gu	ihlen des n lösung ter Duktil	Typs Cr-N sgeglühter lität und Fe	Ni 18-8 nahe n Zustand estigkeit in
Schmelzroute										
Lufterschmolzen										
Verwendung										
> Luftfahrt > Allger	neine Luftfahrtkom	ponenten		> St	rukturbau	teile (Luf	t- und Ra	aumfahrt)	
Technische Daten										
Werkstoffbezeichnung		Normen								
S143	Market grade		S143 S144	BS						
			S144 S145	68						



WARMFESTE- UND HOCHWARMFESTE STÄHLE

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

С	Si	Mn	P	S	Cr	Мо	Ni	Cu	Nb
max. 0,07	max. 0,60	max. 1,00	max. 0,035	max. 0,025	13,2 bis 14,7	1,20 bis 2,00	5,0 bis 5,8	1,20 bis 2,00	0,10 bis 0,40

Bezieht sich auf BS S143

Lieferzustand

Lösungsgeglüht	
Härte (HB)	max. 331 Stäbe, Knüppel und Schmiedevormaterial für die Weiterverarbeitung(S143A)
Lösungsgeglüht + Ausscheid	ungsgehörtet
Losurigsgegiunt + Ausscheid	ungsgenater
Härte (HB)	277 bis 341 Stäbe für die spanende Bearbeitung (S143B, S143D) und anschließend kaltgezogen, kaltgewalzt, bearbeitet oder geschliffen, Schmiedestücke (S143C)
Zugfestigkeit (MPa)	930 bis 1 080
Streckgrenze (MPa)	min. 780

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser			MBM ab Werk	L	än,	ge	Toleranz		
mm			kg	m					
GEWALZT									
5,01	-	12,49	850	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
12,50	-	55,00	900	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
55,01	-	69,00	1 180	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
69,01	-	72,00	900	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
72,01	-	82,00	900	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
82,01	-	120,00	900	3,00	-	4,00	IT h/k 11		
120,01	-	130,00	900	3,00	-	5,00	IT h/k 14		
	GESCHMIEDET								
130,01	T-	203,20	1 320	2,00	T-	5,00	IT h/k 14		

Flachstangen

Breite Dicke		MBM ab Werk	Länge			Toleranz				
	mm mm		kg	m						
	GEWALZT									
15,00	T-1	121,00	8,00	-	86,00	1 100	3,00	-	4,00	LN 1017
120,00	T-1	150,00	25,00	-	85,00	1 100	3,00	-	4,00	LN 1017
150,00	-	275,00	20,00	-	100,00	1 100	3,00	-	4,00	LN 1017
275,00	-	330,00	25,00	-	80,00	1 100	3,00	-	4,00	LN 1017

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25 8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

