KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - MARTENSITISCHE, HALB-MARTENSITISCHE UND FERRITISCHE STÄHLE

Anwendungssegmente

Öl & Gas / CPI | Land Based Turbines

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug | Freiform

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER N400 ist ein nichtrostender weichmartensitischer Cr-Stahl mit 4% Nickel mit Molybdänzusatz und mittlerer Korrosionsbeständigkeit in Medien mit nur geringem Chloridgehalt. Um bei BÖHLEr N400 eine bestmögliche Korrosionsbeständigkeit zu erzielen, sind die betreffenden Oberflächen unbedingt zu polieren. Gute mechanischen Eigenschaften im vergüteten Zustand. Dadurch ist dieser Werkstoff sehr geeignet für den Einsatz im Turbinen- und Kraftwerksbau. Sehr gute Tieftemperatureigenschaften. Empfohlene Verwendungstemperatur: - 60 bis 350°C.
Verwendung für Armaturen, Pumpen, Verdichter, Zentrifugen,Wasserkraftmaschinen, Turbinen, Reaktortechnik,Schiffbau, Chemie.
Bei Sauergasbeanspruchung in der Erdöltechnik ist eine Sonderwärmebehandlung auf max. 23 HRC erforderlich.

Schmelzroute

Lufterschmolzen

Verwendung

- Schaufeln und Wellen für Turbinen und Kompressoren
- Lebensmittelindustrie
- Öl & Gas / CPI
- Energietechnik (Gas/Dampf/Nuklear)
- Dampfventile
- Wasserkraftwerke
- Chemische Industrie - Allgemein
- Komponenten für Industriekompressoren
- Allgemeine Komponenten für Maschinenbau
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Pumpen und Hochdruckkomponenten
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Land Based Turbines
- Komponenten für die Nahrungsmittelindustrie
- Maschinenbau
- Andere Energiemaschinenbaukomponenten
- Wellen für Maschinenbau
- Ventile und Antriebe
- Chemische Industrie

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
F6NM	Market grade
1.4313	SEL
X3CrNiMo13-4	EN
S41500	UNS

Normen	
10088-3	EN ISO
A182/A182M	ASTM

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
max. 0,05	max. 0,70	max. 1,50	max. 0,040	max. 0,015	12,0 bis 14,0	0,30 bis 0,70	3,5 bis 4,5	min. 0,020

Bezieht sich auf EN ISO 10088-3 1.4313

Lieferzustand

Geglüht	
Härte (HB)	max. 320
Zugfestigkeit (MPa)	max. 1 100

Gehärtet und vergütet | QT700	
Zugfestigkeit (MPa)	700 bis 850
Streckgrenze (MPa)	min. 520

Gehärtet und vergütet | QT780	
Zugfestigkeit (MPa)	780 bis 980
Streckgrenze (MPa)	min. 620

Gehärtet und vergütet | QT900	
Zugfestigkeit (MPa)	900 bis 1 100
Streckgrenze (MPa)	min. 800

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser mm		
GEWALZT		
12,50	-	130,00
GESCHMIEDET		
130,10	-	1 040,00

Weitere Informationen zu MOQ, Längen und Toleranzen auf Anfrage. Flachstahl auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.