NI-BASIS-LEGIERUNGEN

Anwendungssegmente

Luftfahrt | Automobil | Öl & Gas / CPI | Land Based Turbines

Verfügbare Produktvarianten

Langprodukte* | Halbzeug | Bleche | Freiform

* Die angegebenen Daten beziehen sich ausschließlich auf Langprodukte. Beachten Sie Hinweise am Ende des Datenblatts (pdf).

Produktbeschreibung

BÖHLER L718 AMS ist eine korrosions- und hitzebeständige Nickellegierung - ausscheidungshärtbar - in Form von Stangen, Schmiedestücken und Halbzeug. Hohe Kriech- und Zeitstandfestigkeit bis zu 704°C und Oxidationsbeständigkeit bis zu 982°C. Hochbeanspruchte Teile und Komponenten für Öl & Gas und CPI Anwendungen, Automotive-Komponenten, Gasturbinen, Triebwerke für die Luft- und Raumfahrt, Hochgeschwindigkeits-Flugzeugteile wie Scheiben, Schaufeln, Abstandshalter und Hochtemperatur-Bolzen und Schrauben.

Schmelzroute

VIM + VLBO

Verwendung

- Allgemeine Luftfahrtkomponenten
- Chemische Industrie - Allgemein
- Komponenten für Untertagebau (Bohren, Wellen, etc.)
- Schrauben, Bolzen, Muttern
- Andere Energiemaschinenbaukomponenten
- Bohrlochvermessungswerkzeuge
- Turbinen- und Motorenteile
- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Chemische Industrie
- Papier und Zellstoffindustrie
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Bohrlochkopfarmaturen / BOPs / Verteilerblöcke
- Schaufeln und Wellen für Turbinen und Kompressoren
- Komponenten für Industriekompressoren
- Bohrwerkzeuge und Komponenten
- Energietechnik (Gas/Dampf/Nuklear)
- Bohrlochfertigstellungswerkzeuge
- Andere Automobilkomponenten (Dichtringe, Sensoren, Lenksysteme)

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
Alloy 718	Market grade
2.4668	SEL
NiCr19NbMo/ NiCr19Fe19Nb5Mo3	EN
NC19FCNb	
N07718	UNS

Normen	
B637	ASTM
5662	AMS
5663	

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	Co	Ti	Al	Nb	B	Fe	Pb	Bi	Se
max. 0.08	max. 0.35	max. 0.35	max. 0.015	max. 0.015	17.00 bis 21.00	2.80 bis 3.30	50.00 bis 55.00	max. 0.30	max. 1.00	0.65 bis 1.15	0.20 bis 0.80	4.75 bis 5.50	max. 0.006	REM	max. 5ppm	max. 0.3ppm	max. 3ppm

Bezieht sich auf AMS5662

Lieferzustand

Lösungsgeglüht	
Härte (HB)	max. 277 | Stäbe und Schmiedevormaterial, max. 254 mm Durchmesser

Rundstäbe und Walzdraht (falls zutreffend)

Durchmesser* mm			MBM ab Werk kg	Länge m			Toleranz
GEWALZT							
5.00	-	13.50			-		
12.50	-	55.00	600	3.00	-	4.00	IT h/k 12
55.01	-	101.60	2,550	3.00	-	4.00	IT h/k 12
GESCHMIEDET							
101.61	-	254.00	2,200	2.00	-	6.00	IT h/k 12

* Durchmesser 5,00 - 13,50 mm - verfügbar als Walzdraht.

Durchmesser 12,5 - 101.6 mm - Rundstäbe.

Weitere Informationen zu MOQ und Toleranzen für Walzdrahtprodukte auf Anfrage.

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.