KORROSIONSBESTÄNDIGE STÄHLE - AUSTENITISCHE- UND NICHTMAGNETISIERBARE STÄHLE

Verfügbare Produktvarianten

Bleche

Produktbeschreibung

Nichtrostender austenitischer Chrom-Nickel-Silizium-Stahl mit extrem niedrigen Kohlenstoffgehalt. Gute Korrosionsbeständigkeit gegen hochkonzentrierte Salpetersäure (80 – 99,5%). Beständig gegen interkristalline Korrosion bis 350 °C.
Bauteile in der chemischen Industrie wie z.B. Wärmetauscher, Kolonnen, Säurekühler, Transport und Lagerbehälter im Temperaturbereich von –50 bis 300 °C.

Schmelzroute

VID

Verwendung

- Komponenten für Chemische Anlagen (inkl. LNG, FGD, Harnsäure, LDPE, etc.)
- Andere Öl und Gas + CPI Komponenten
- Rohre, Flansche, Fittinge, Armaturen

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung	
S30601	UNS

Chemische Zusammensetzung (Gew. %)

C	Si	Mn	Cr	Ni
≤ 0,015	5.5	0.65	17.5	17.5

Falls zusätzlich zu Langprodukten weitere verfügbare Produktvarianten angeführt sind, berücksichtigen Sie bitte, dass sich diese in Bezug auf Schmelzverfahren, technische Daten, Liefer- und Oberflächenzustand sowie verfügbare Produktabmessungen unterscheiden können. Für verbindliche technische Spezifikationen, sonstige Anforderungen und Abmessungen wenden Sie sich bitte an unsere regionalen voestalpine BÖHLER Vertriebsgesellschaften. Die Angaben in diesem Prospekt sind unverbindlich und gelten als nicht zugesagt; sie dienen vielmehr nur der allgemeinen Information. Diese Angaben sind nur dann verbindlich, wenn sie in einem mit uns abgeschlossenen Vertrag ausdrücklich zur Bedingung gemacht werden. Messdaten sind Laborwerte und können von Praxisanalysen abweichen. Bei der Herstellung unserer Produkte werden keine gesundheits- oder ozonschädigenden Substanzen verwendet.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.

A611 DE_AT – 09.2026