



Gefräste Ausführung

TOLERANZ	Geschruppt: +2 mm /-0 mm	
	Feingefräst: mind. 0,20 mm (bzw. größer lt. Kundenwunsch)	
PARALLELITÄT	max. 0,1 mm bei Abmessungen bis 900 x 1.500 mm	
	max. 0,15 mm bei Abmessungen bis 1.500 x 1.500 mm	
	max. 0,20 mm bei größeren Abmessungen	
EBENHEIT	Plattendicke <=25 mm	max. 0,25 mm bis Plattengröße 900 x 1.500 mm
		max. 0,35 mm Plattengröße über 900 x 1.500 mm
	Plattendicke >25 mm	max. 0,15 mm bis Plattengröße 900 x 1.500 mm
		max. 0,25 mm Plattengröße über 900 x 1.500 mm
WINKELIGKEIT	0,03 mm auf 100 mm Länge	
OBERFLÄCHENGÜTE	Geschruppt: Ra 3,2 μ m bis Ra 12,5 μ m	
	Feingefräst: Ra 1,6 μ m bis Ra 3,2 μ m	

